

# ПЛАМКОР® – 1

Огнезащитная вспучивающаяся краска  
(ТУ 2316-082-12288779-2011)



## Описание

Краска на основе водной винилацетатной дисперсии, содержащая газообразующие и пенообразующие наполнители, пигменты и функциональные добавки.

Огнезащитные свойства покрытия ПЛАМКОР-1 определяются имеющимися на него сертификатами соответствия и протоколами испытаний, выданными аккредитованными органами по сертификации и испытательными центрами в установленном законом порядке.

## Назначение и область применения

Защита от воздействия огня металлоконструкций производственных, гражданских и общественно-бытовых зданий и оборудования, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов УХЛ и ХЛ, типов атмосферы I и II, категорий размещения 3 и 4 по ГОСТ 15150-69, при относительной влажности воздуха не более 85 %. **Покрытие не является водостойким.**

Применяется в качестве покрывного или промежуточного огнезащитного слоя в комплексных системах покрытий ПЛАМКОР, предназначенных для защиты металлоконструкций от коррозии и огня. Наносится по грунтовочным покрытиям ЦИНЭП® (ТУ 2312-022-12288779-2000), ЦИНОТАН® (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦВЭС® (ТУ 2312-004-12288779-99), ВИНКОР-061 и ГФ – 021 с толщиной слоя 40-80 мкм, по другим видам грунтовок - по согласованию с производителем огнезащитной краски.

В качестве верхнего покрывного слоя могут использоваться акриловые и другие эмали (по согласованию с производителем).

Применение в комплексных системах покрытий с другими ЛКМ - по согласованию с представителями ВМП.

Огнезащитная эффективность покрытия при приведенной толщине металла 3,4 мм:

- 45 мин – при толщине покрытия 0,75 мм;
- 60 мин - при толщине покрытия 1,2 мм.

Огнезащитная эффективность покрытия при приведенной толщине металла 5,8 мм – 90 мин при толщине покрытия 1,50 мм.

## Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации RU.66.01.40.015.E.000260.07.11 от 28.07.2011;

Сертификаты соответствия № С-RU.ПБ34.В.00557 от 17.05.2011, № С-RU.ПБ34.В.00907 от 04.05.2012 и № С-RU.ПБ34.В.01359 от 21.11.2013 (обязательная сертификация).

## Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид покрытия	Однородное
Цвет	Белый, оттенок не нормируется. Возможно тонирование в цвета светлых оттенков: розовый, желтый, зеленый, голубой и серый
Толщина одного сухого слоя при нанесении:	
- кистью или валиком	200 - 350 мкм
- методом безвоздушного распыления	400 - 800 мкм
Коэффициент вспучивания	10 раз, не менее
	Краска
Массовая доля нелетучих веществ	65 % - 69 %
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной от 200 до 350 мкм	320 - 560 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	4 ч, не более

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие предварительно должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги и не иметь поражений в виде коррозии металла, отслаивания и растрескивания.

## Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости водой непосредственно перед применением.

Наносить при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

**Покрытие не является водостойким - в процессе нанесения и эксплуатации следует устранить вероятность воздействия влаги, в том числе, в виде конденсата!**

Время выдержки грунтовочного покрытия перед нанесением краски ПЛАМКОР-1 – не менее 24 часов.

Краска наносится в 1-4 слоя в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности покрытия и приведенной толщины металла; время выдержки между слоями - не менее 12 ч при температуре (20±2) °С.

Сушка покрытия – естественная. Время полного высыхания покрытия - не менее 3 суток.

Покрытие ПЛАМКОР-1 ремонтнопригодно.

При необходимости на огнезащитное покрытие может быть нанесена покрывная эмаль в 1-2 слоя общей толщиной 50-80 мкм. Время выдержки между нанесением последнего слоя огнезащитной краски и нанесением покрывной эмали должно составлять не менее 24 ч.

### **Безвоздушное распыление**

Диаметр сопла	0,019" – 0,021" (0,48 – 0,53 мм)
Давление	не менее 20 МПа (200 бар)
Рекомендуемый разбавитель	вода
Количество разбавителя	до 10 % по массе

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	вода
Количество разбавителя	до 10 % по массе

### **Очистка оборудования**

вода

## Упаковка и хранение

Краска упакована в пластиковые ведра.

Хранение и транспортировка краски – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от плюс 5 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе с краской необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; e-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp-holding.ru  
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на <http://www.vmp-holding.ru>